

GENIUS CT-RED

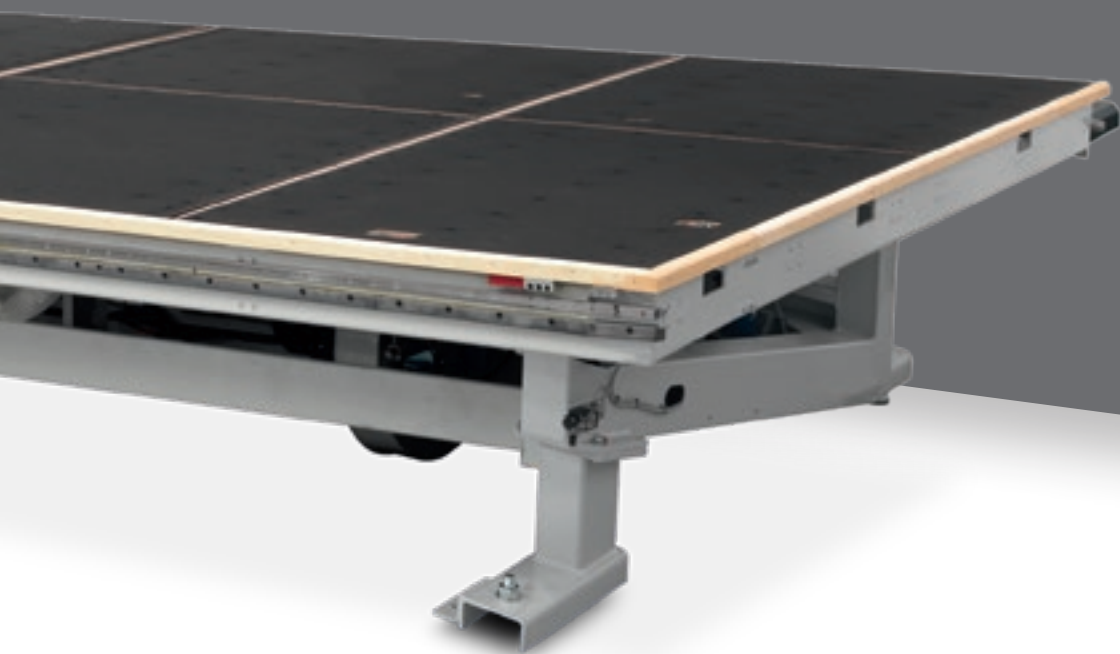
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
СТОЛЫ И ЛИНИИ РАСКРОЯ
МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЕЗ ГРАНИЦ



Genius CT-RED - это линейка столов раскроя монолитного стекла полуджамбо или джамбо формата, для непрерывной работы в две или три смены. Высококачественные компоненты и инновационные технологические решения обеспечивают надёжность, максимальную производительность и долговечность оборудования, способного работать в непрерывном цикле без необходимости производить техническое обслуживание.



GENIUS_{CT-RED}

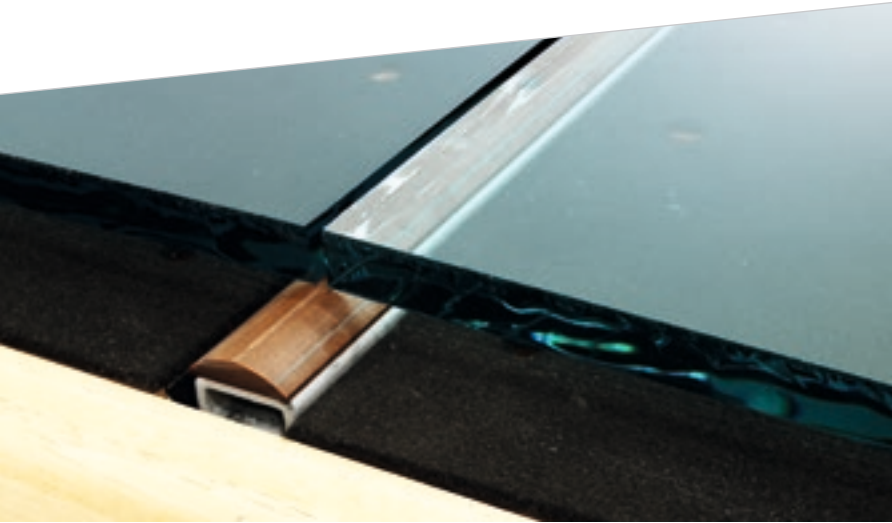
- ГИБКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ ПО РАСКРОЮ СТЕКЛА
- НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ

ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ



GENIUS CT-RED РАЗРАБОТАН ДЛЯ ЛИНИЙ РАСКРОЯ, СПОСОБНЫХ РАБОТАТЬ В ДВЕ ИЛИ ТРИ СМЕНЫ НА ПРОИЗВОДСТВАХ, КОТОРЫЕ ПЕРЕРАБАТЫВАЮТ СТЕКЛО В БОЛЬШИХ ОБЪЕМАХ.

Стол раскроя монолитного стекла CT-RED идеальное решение для стеклообрабатывающих предприятий, которым необходим интенсивный темп производства с высокими нагрузками на станок.



РЕЙКИ РАЗЛОМА

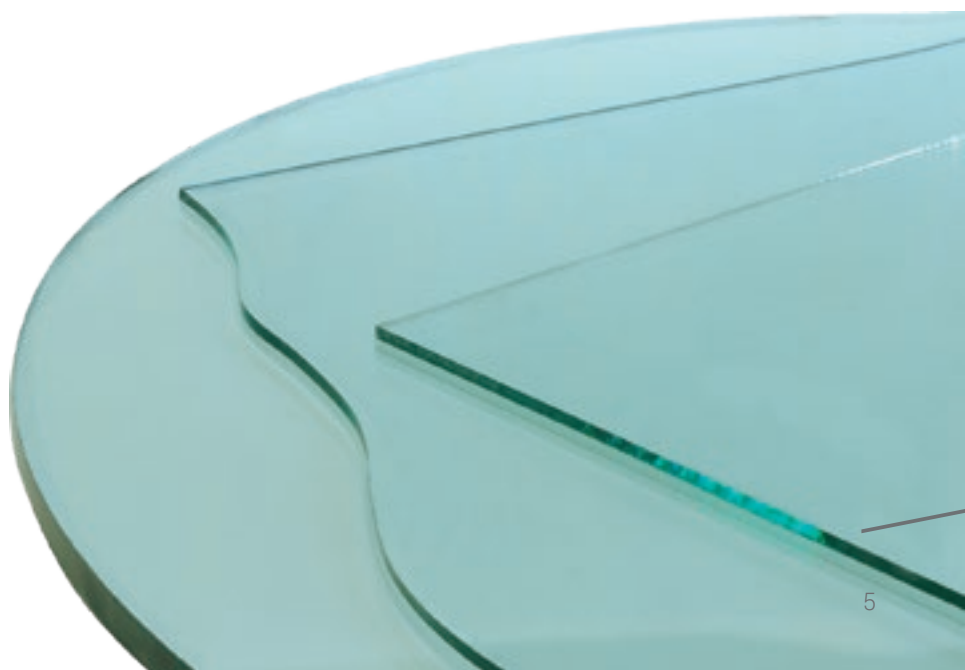
Пневматические поперечные и продольные рейки используются для разлома стекла.



РАСКРОЙ ВИНИЛА

Стол раскроя Genius CT-RED обеспечивают высокое качество резки винила. Качество резки винила гарантируется наличием пропорционального пневмоклапана с электронной системой управления. Он обеспечивает стабильное давление ножа для резки винила.

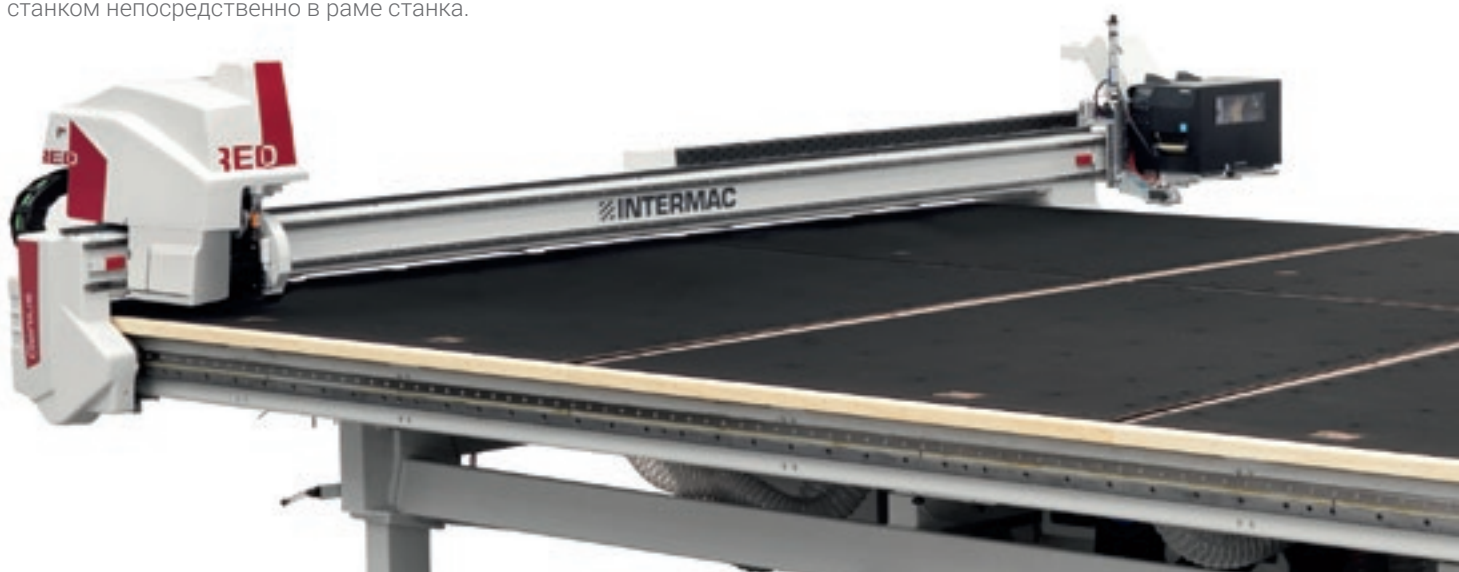
Программное обеспечение столов Genius позволяет оптимизировать процесс раскроя таким образом, что количество отходов стекла сводится к минимуму.



НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Максимальная производительность и точность гарантируется идеальной плоскостностью шлифованного рабочего стола.

Рабочий мост приводится в движение двумя безщеточными электродвигателями. Зубчатое колесо соединено с косозубой рейкой из легированной закалённой стали с системой компенсации люфтов. Направляющие скольжения представляют собой цементированные шлифованные профили из нержавеющей стали. Направляющие скольжения моста раскроя и косозубые рейки установлены без компенсирующих пластин в пазах, вырезанных металлорежущим станком непосредственно в раме станка.



Станина станка представляет собой жёсткую шлифованную конструкцию, на которой установлены деревянные панели для обеспечения максимальной плоскостности рабочей зоны, что является необходимым условием для получения оптимального результата раскроя и разлома стекла.



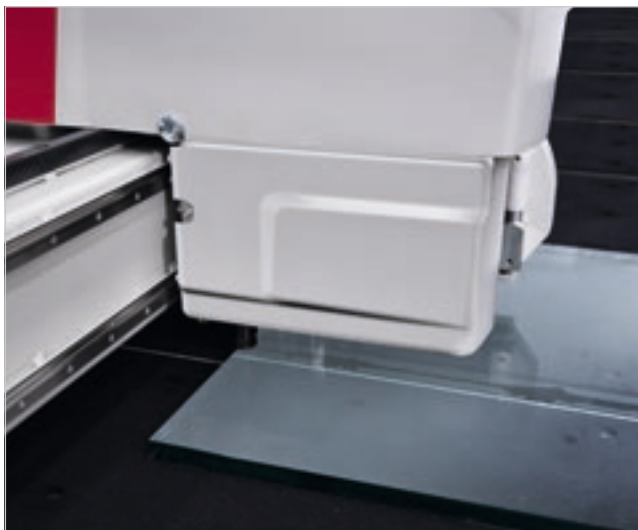
- ▮ Ускорение 10 м/с²
- ▮ Скорость 200 м/мин
- ▮ Точность ± 0,15 мм

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ

Автоматический магазин для инструмента на 6 позиций - это запатентованная технология Biesse. Позволяет выполнять различный рез на одной и той же заготовке, используя для этого наиболее подходящий ролик, тем самым максимально улучшая качество конечного результата.



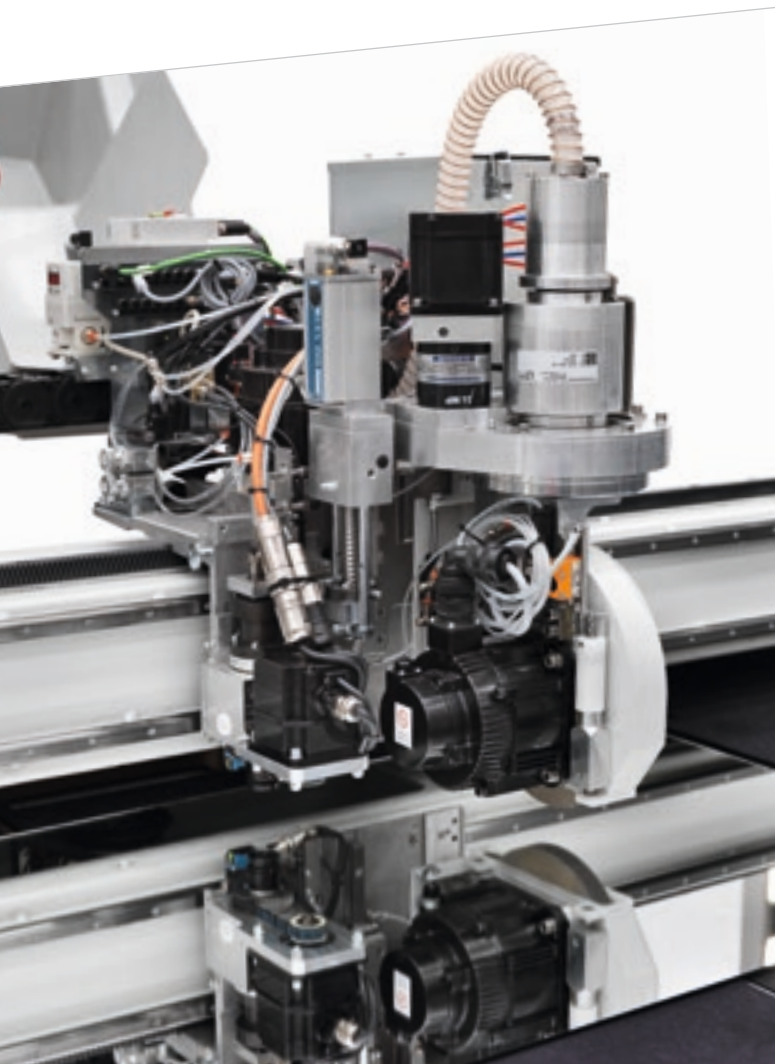
Держатели инструмента позволяют автоматически менять ролики.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Подача масла на режущий ролик происходит в зависимости от скорости прохода по траектории, а также от специфических требований прямолинейной и фигурной резки. Таким образом, устраняются проблемы перерасхода и дозирования масла, и устраняется эффект «капли».

СОКРАЩЁННОЕ ВРЕМЯ ИСПОЛНЕНИЯ ЦИКЛА



Управление скоростью по осям производится ЧПУ. Высокое качество всех электронных и механических компонентов позволяют оптимизировать время обработки, обеспечивая гибкость и динамичность производства.



Столы Genius имеют рабочую головку класса Hi-Tech с автоматическим механизмом контроля рабочего давления, что позволяет точно регулировать усилие, развиваемое режущим роликом от начала до конца резки. При этом производится автоматическое управление опережением усилия в зависимости от предусмотренной траектории.



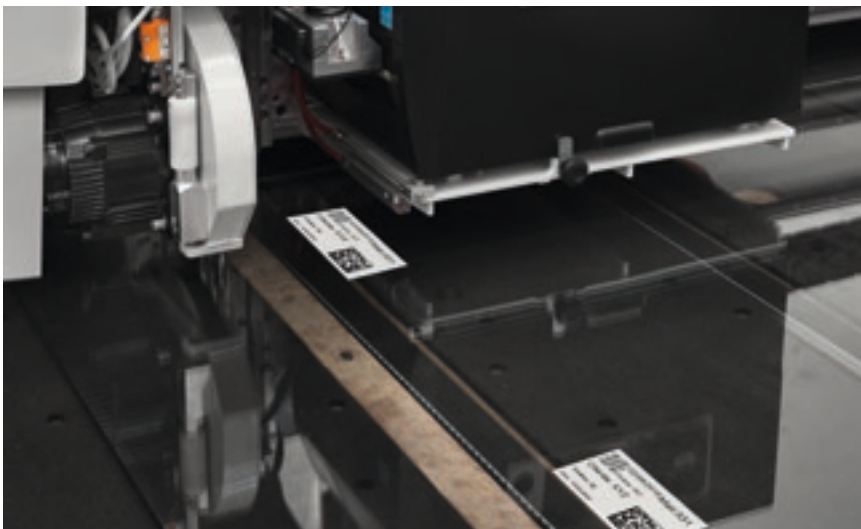
Рабочая головка оснащена лазерным считывающим устройством, автоматически определяющим положение листа на рабочем столе, а также выполняет функцию двойного нуля для резки ламинированного стекла. Также может использоваться для дигитализации шаблонов и моделей на рабочем столе.



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Genius CT-RED
предлагает ряд
высокотехнологичных
решений для
увеличения
производительности
линии раскроя стекла.

Цифровой принтер (600 dpi) используется для печати этикеток на стекле, который устанавливается на независимой каретке. Это упрощает внутреннюю логистику при дальнейшей обработке.
Стандартный размер 100x70 мм.
Максимальный размер 100x100 мм.



Автоматическая система нанесения этикеток на поверхность стекла.
Совместима со всеми типами стекла.



Персонализируемая этикетка содержит информацию обо всех производственных процессах предприятия.



ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ



Genius CT-RED может быть оснащён специальным устройством для снятия низкоэмиссионного покрытия (Low-E).

СЪЁМНИЗКОЭМИССИОННОГО ПОКРЫТИЯ



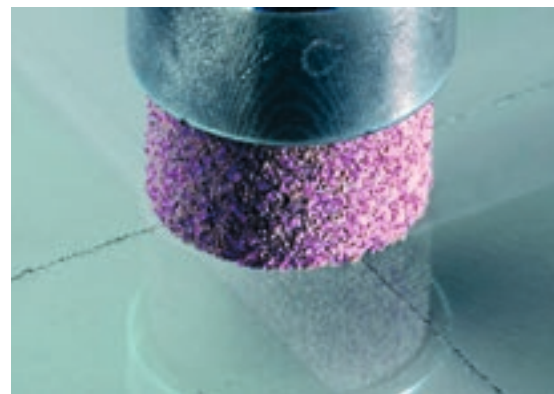
УСТРОЙСТВО BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Предназначено для удаления слоя низкоэмиссионного материала с помощью металлической щетки, приводимой во вращение электродвигателем и оснащенной системой регуляции износа щетки. Диаметр щетки 20 мм. По заказу клиента поставляются щётки диаметром от 15 до 30 мм для удаления материала шириной 30 мм за один проход.



АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

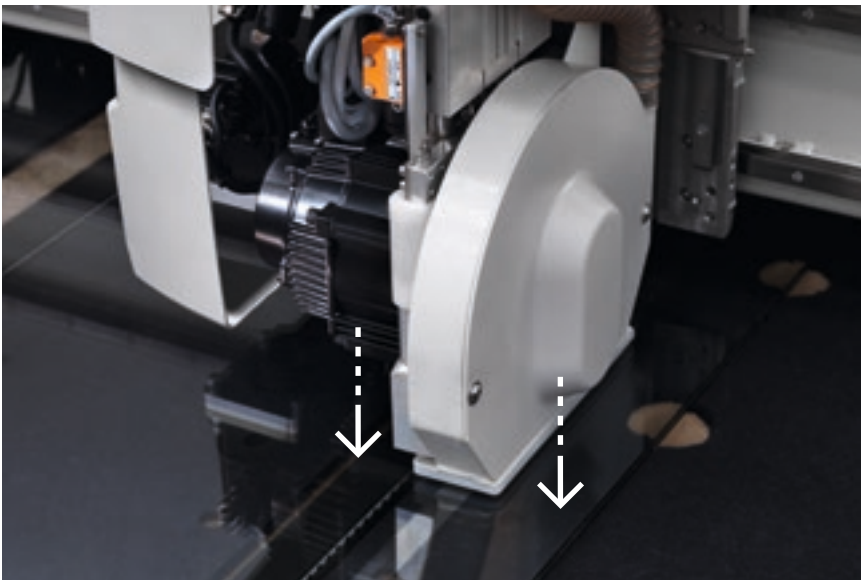
Тарельчатый шлифовальный круг диаметром 20 мм из абразивного материала для удаления низкоэмиссионной пленки.





УСТРОЙСТВО TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

Предназначено для снятия низкоэмиссионного покрытия вертикальным абразивным кругом диаметром 200 мм. Имеет максимальную производительность и долговечность. Имеет неограниченное вращение вокруг своей оси.



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПОСТОЯННОЙ ВЫТЯЖКИ

благодаря:

- ▶ Позиционированию вытяжки на расстоянии 1 мм от поверхности стекла с автоматической компенсацией изнашивания шлифовального круга;
- ▶ Устройству вытяжки со сборочной емкостью отходов, расположенному на режущей каретке.
- ▶ Предусмотрена усиленная вытяжка для обработки специальных защитных материалов.



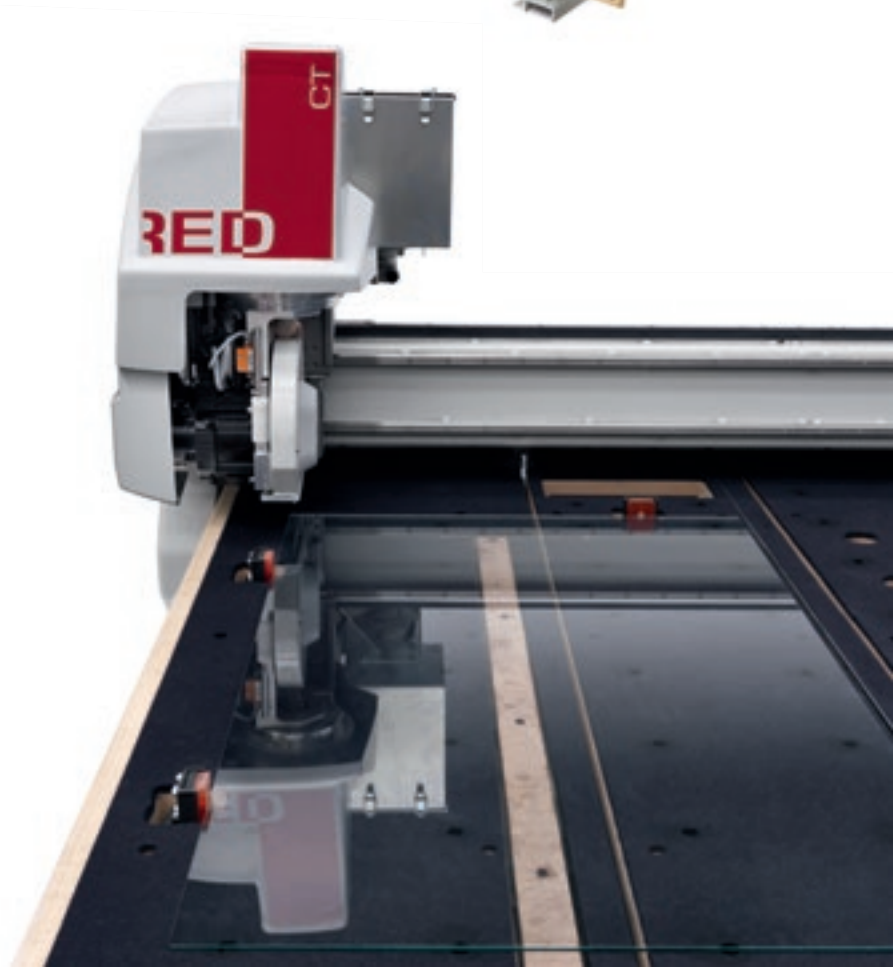
Круги диаметром 200 мм и толщиной 20 мм различной жёсткости в зависимости от характеристик низкоэмиссионного покрытия. Автоматическая система правки инструмента.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И ПРОСТОТА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

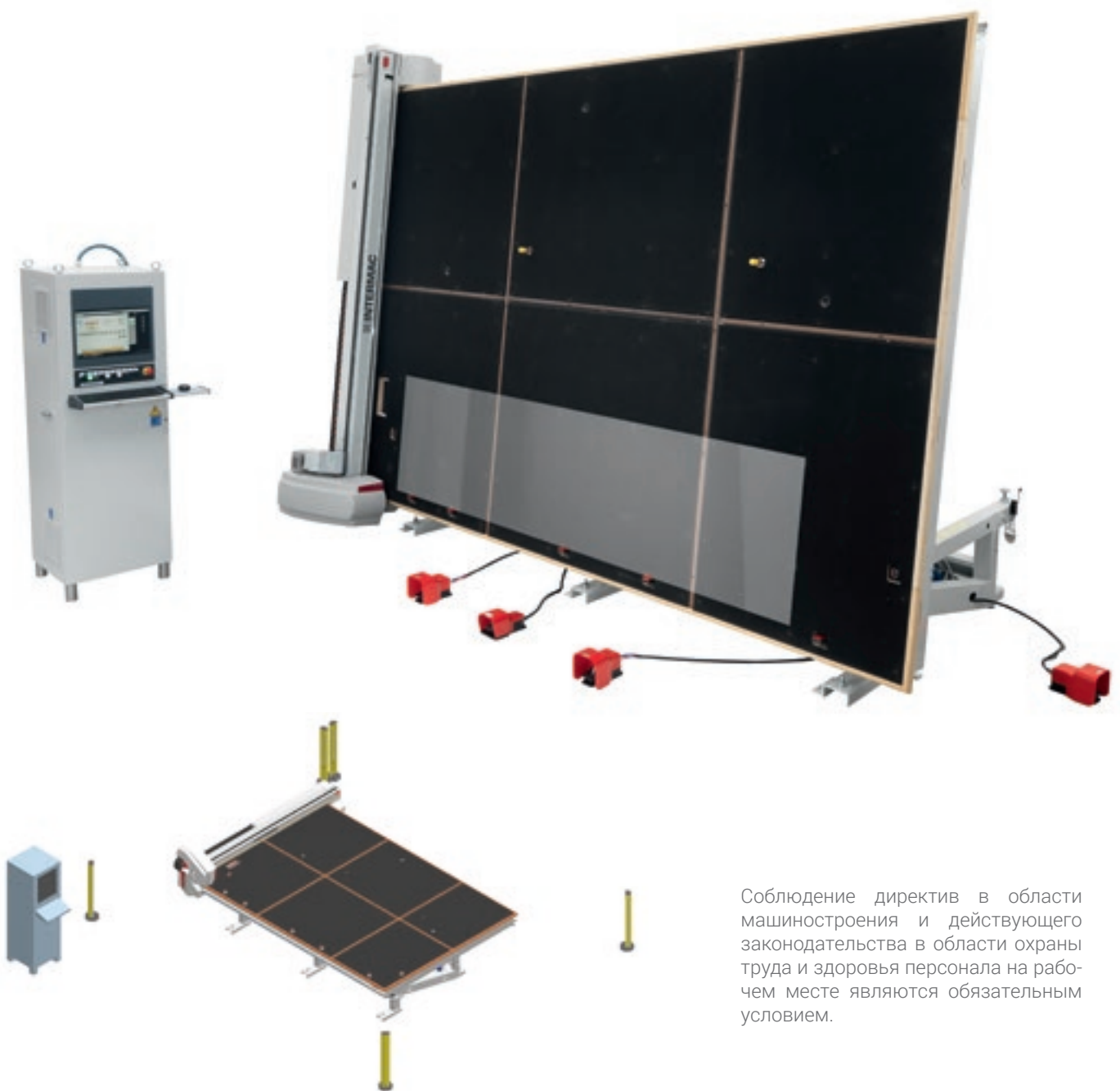
Плавный и равномерный подъём рабочего стола позволяет производить загрузку листов больших размеров.



Автоматические упоры служат для загрузки листа при подъеме стола и, при необходимости, для его механического выравнивания.



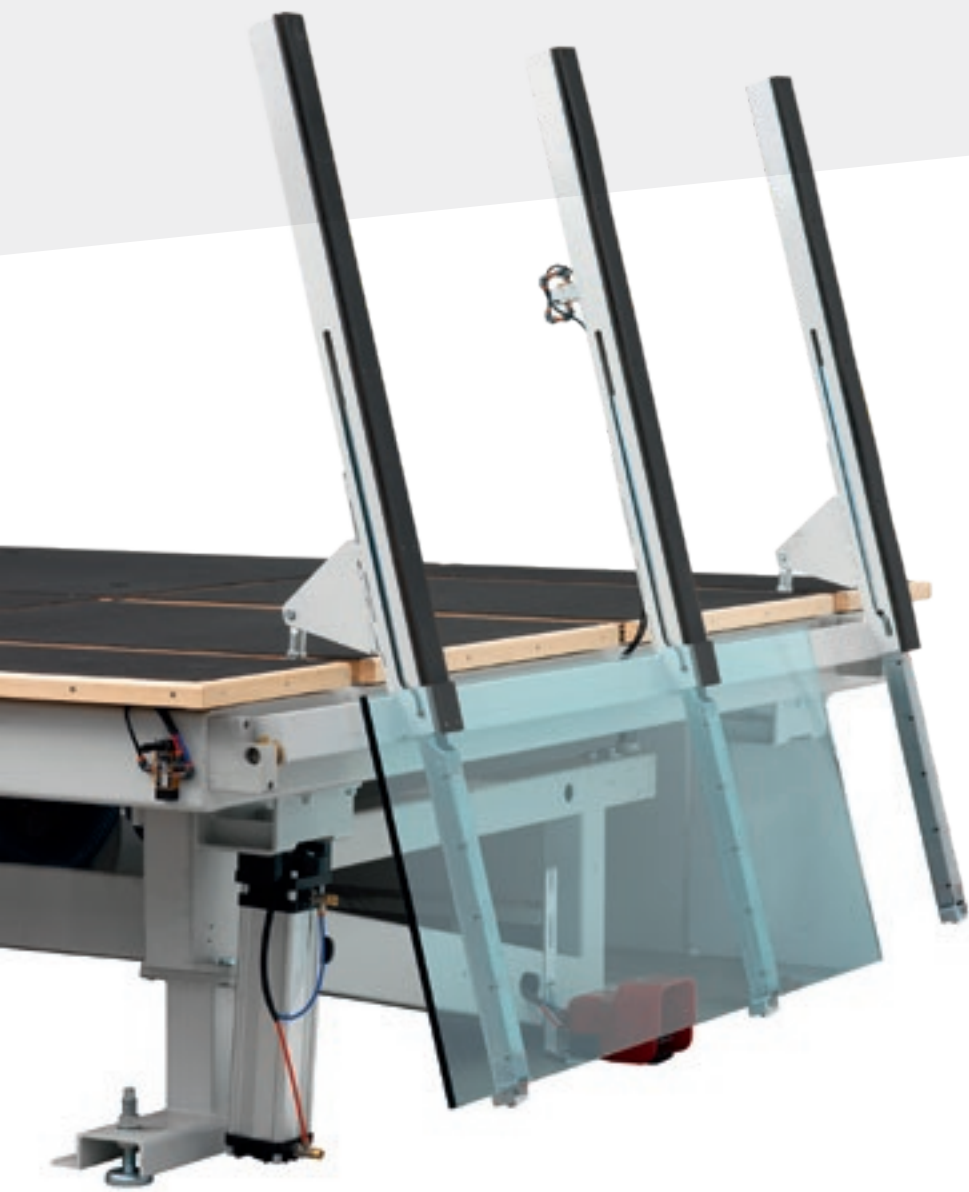
ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ВО ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ



Соблюдение директив в области машиностроения и действующего законодательства в области охраны труда и здоровья персонала на рабочем месте являются обязательным условием.

Biesse всегда уделяет максимальное внимание безопасности производства своих клиентов. Сохранение здоровья каждого техника при эксплуатации станка имеет фундаментальную важность, предупреждая послужить ошибки, которые способны послужить причиной несчастных случаев.

АБСОЛЮТНАЯ ГИБКОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ



Компания Biesse способна предложить персонализированные технические решения в зависимости от требований клиентов и поставленных перед ними задач.

СЕРВИСНЫЕ СТОЛЫ ST
Стол Genius ST служит для разлома стекла и выгрузки заготовок.



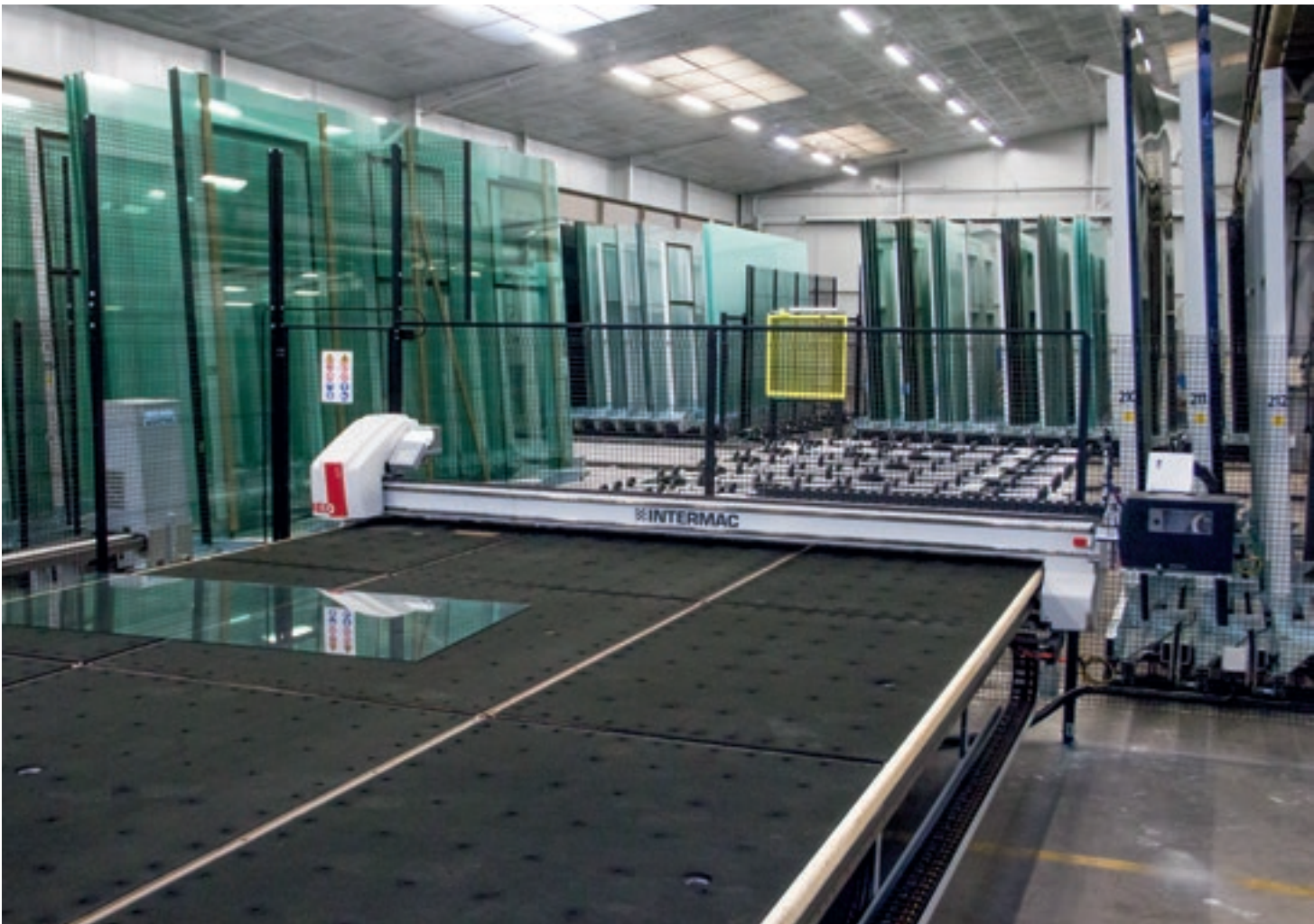
Благодаря безупречной интегрируемости станков Biesse в соответствии с производственными потребностями, можно совмещать столы раскроя Genius с сервисными столами для разлома ST.



Genius 61 ST

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ИНТЕГРАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ В ЛИНИЮ

Решения по оптимизации процессов раскроя для одиночно стоящих машин или станков, установленных в автоматическую линию под управлением ЧПУ, находят своё воплощение в полной линейке оборудования, которые включают в себя системы интеллектуального хранения и перемещения стекла Movetro, интегрированные со столами раскроя Intermac Genius.



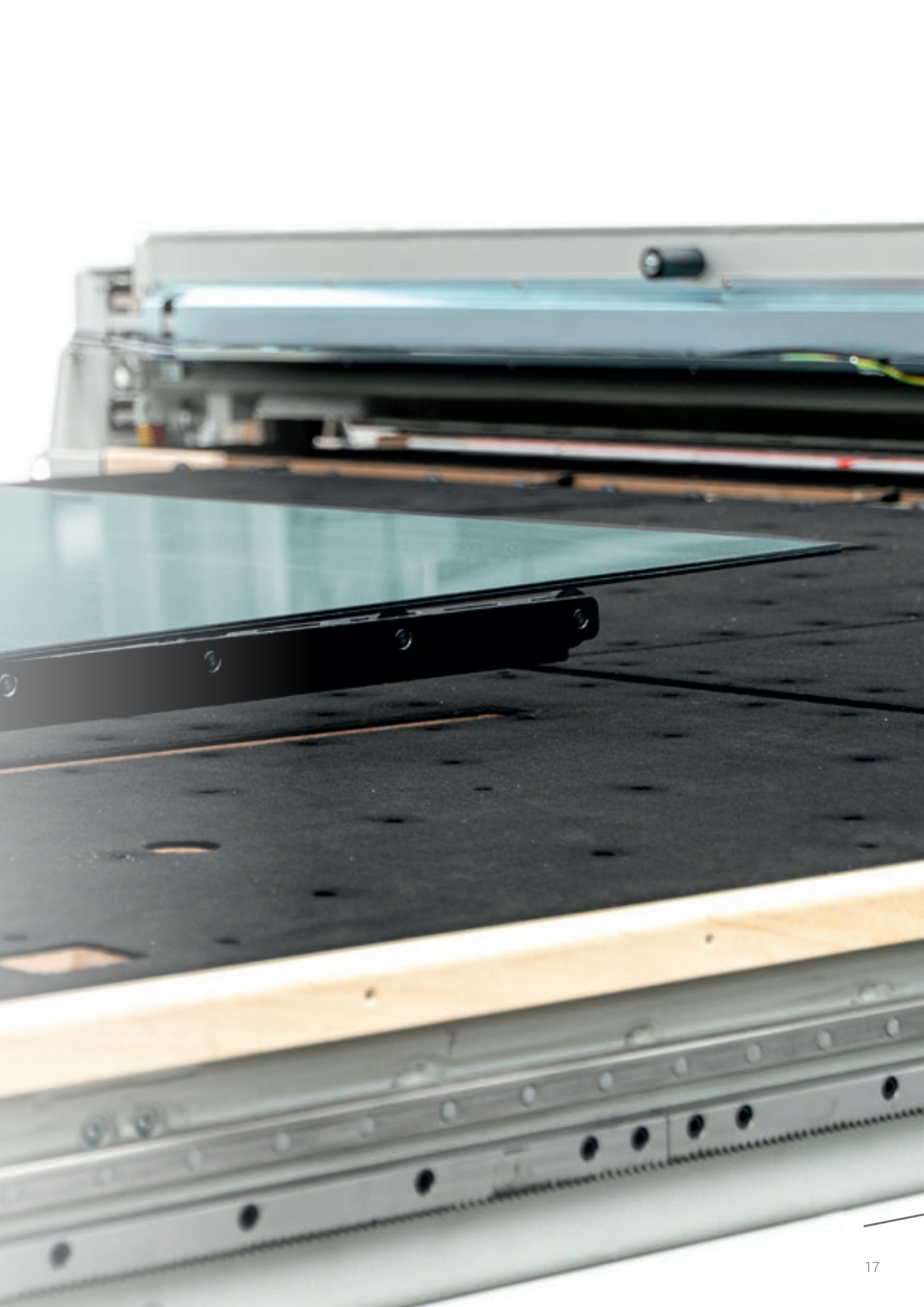
ТЕХНОЛОГИИ BIESSE В ОБЛАСТИ
СТЕКЛООБРАБОТКИ ВКЛЮЧАЮТ В
СЕБЯ КОНЦЕПЦИИ, СВОЙСТВЕННЫЕ
"INDUSTRY 4.0", ПЕРЕНОСЯ НАШИХ
КЛИЕНТОВ В ЭПОХУ ЦИФРОВОГО
ПРОИЗВОДСТВА.

СО МВУ

ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE

Comby линии устанавливаются на производствах с ограниченным пространством, где требуется высокая производительность при раскросе обычного и ламинированного стекла. Эти линии - результат интеграции между Genius CT-RED (для раскроя плоского стекла) и Genius LM-A (для раскроя триплекса).





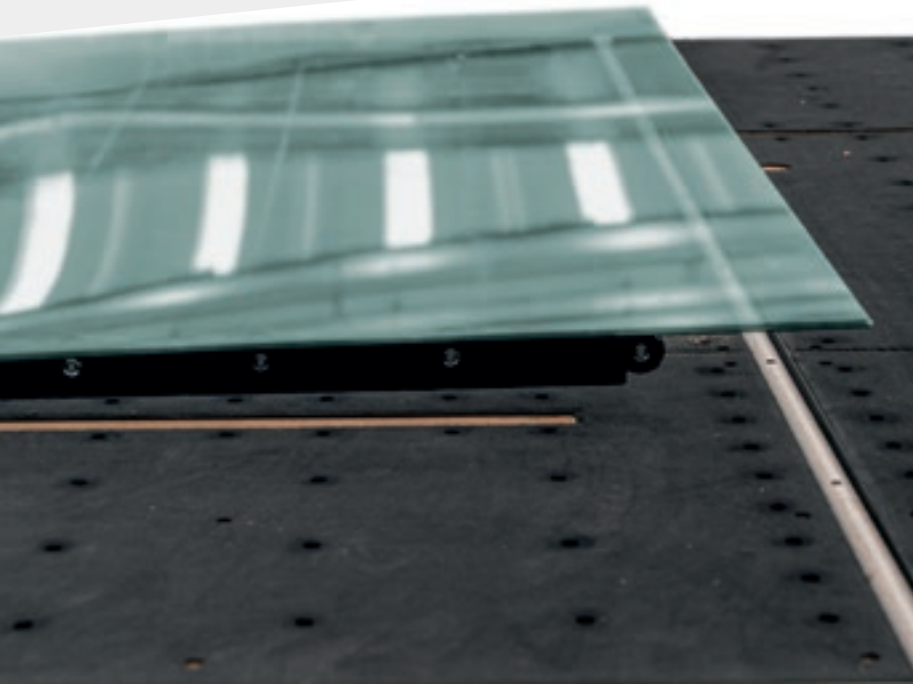
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ

Линии Comby Line представляют собой прекрасное сочетание двух столов для раскроя монолитного и ламинированного стекла, обеспечивающих высокую производительность благодаря добавлению следующих элементов:

- ▣ транспортные ремни на столе для раскроя монолитного стекла
- ▣ вакуумные присоски для перемещения монолитного стекла, установленные на рабочем мосту
- ▣ вертикальный буфер (патент InterMac) на столе для монолитного стекла
- ▣ транспортные ремни в модуле раскроя триплекса
- ▣ рейки разлома на столе для раскроя ламинированного стекла.



ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОСТРАНСТВА БЕЗ ПОТЕРИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



ВЕРТИКАЛЬНАЯ БУФЕРНАЯ СИСТЕМА

Вертикальная буферная система (патент компании Biesse) представляет собой устройство подъема листа триплекса для того, чтобы можно было повернуть и поместить под ним отрезанный фрагмент для выполнения резки по оси Y. Эта система позволяет рациональнее использовать производственную площадь на предприятии без снижения производительности.

- ▀ Максимальный процесс автоматизации на производствах с ограниченным пространством, позволяющий резать большие объемы ламинированного стекла в каждую смену.
- ▀ Перемещение стекла автоматизировано.
- ▀ Возможность производить разлом монолитного стекла рейками вдоль оси X.



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интерфейс оператора прост, интуитивен и совместим с основными программами оптимизации, присутствующими на рынке.

Числовое программное управление на базе ПК - WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Идеально как для тех, кто впервые сталкивается со станками под управлением ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт работы с данным оборудованием.
- Управление рабочими параметрами станка.
- Создание и изменение карт раскроя прямолинейных и криволинейных фигур.
- Модули для управления производственной отчётностью.

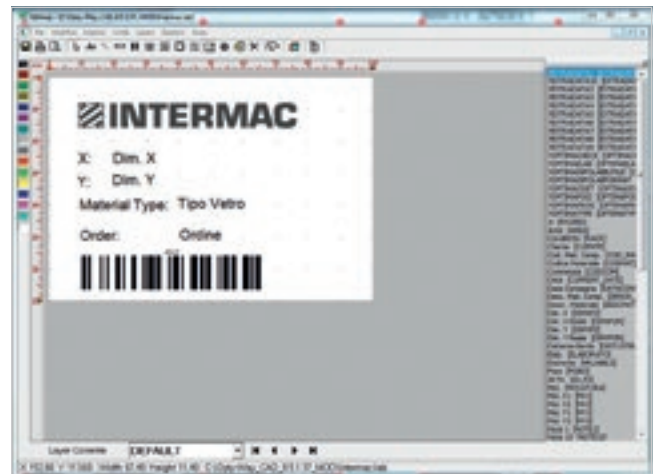
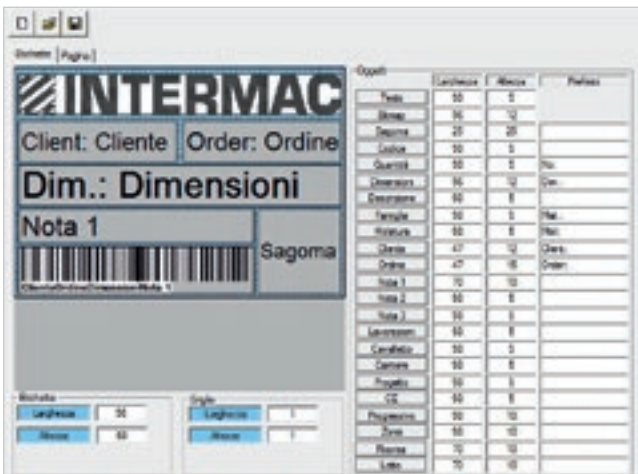


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОПТИМИЗАЦИИ

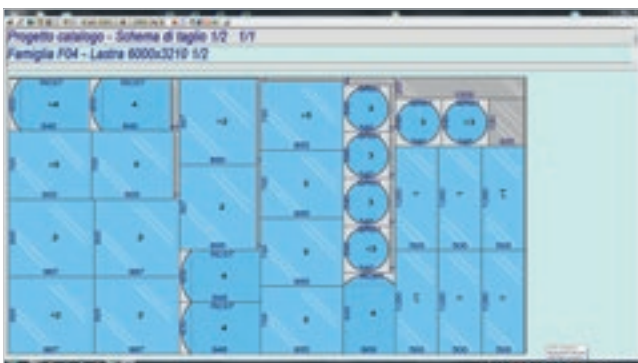


Оптимизатор для прямоугольного и фигурного раскроя для получения следующих преимуществ:

- Минимизация количества обрезков.
- Удовлетворение производственных потребностей.
- Повышение производительности станка.



ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК



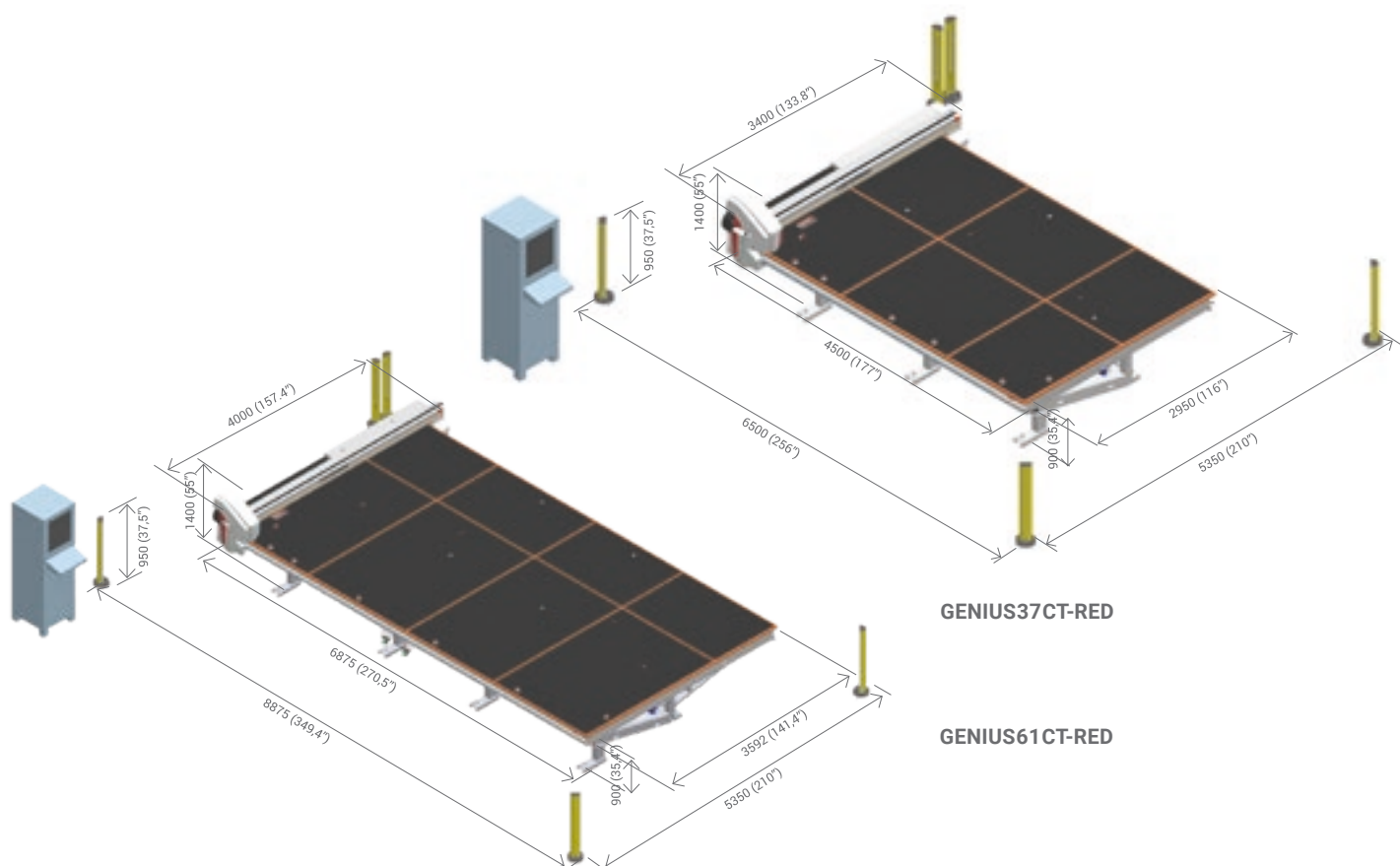
КАРТА РАСКРОЯ

- Отображение карты раскроя на мониторе.
- Модуль управления производственными объёмами в конце линии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

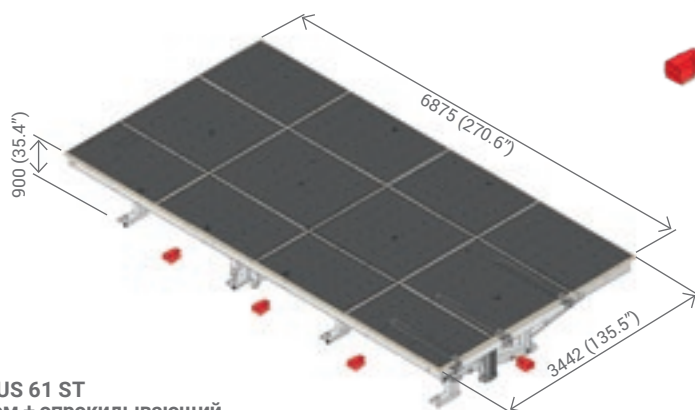
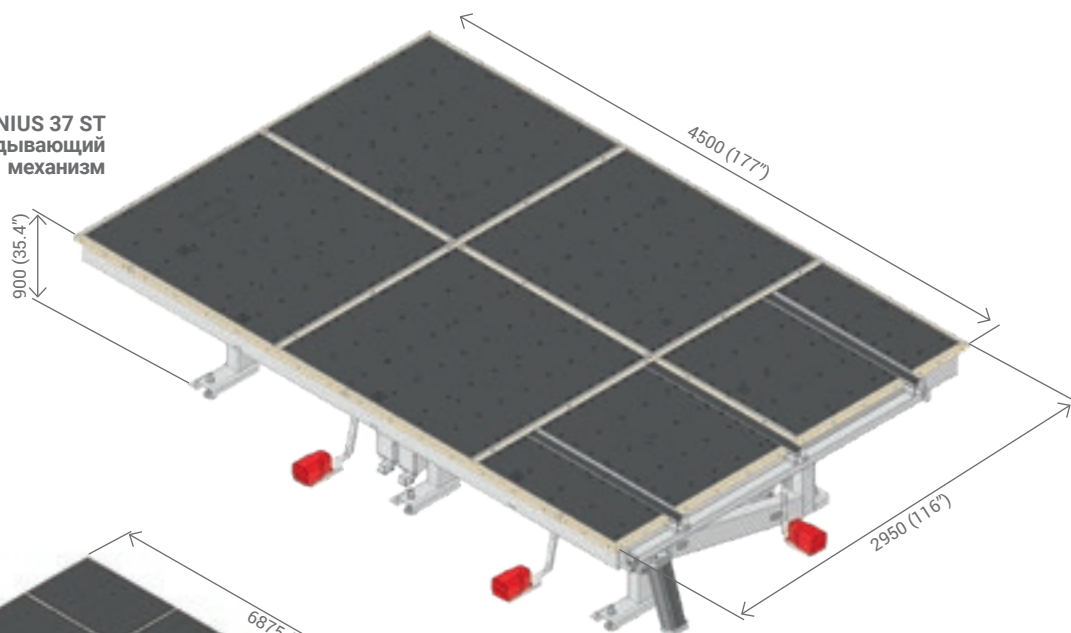
ОДИНОЧНО СТОЯЩИЙ СТАНОК

		GENIUS 37 CT-RED	GENIUS 61 CT-RED
Макс. размер обрабатываемого листа	мм	3710 x 2760 3810 x 2750 (опц.)	6100 x 3350
Толщина стекла	мм	3 - 19 2 - 25 (опц.)	3 - 19
Макс. скорость раскроя	м/мин	200	200
Макс. ускорение	м/с ²	10	10
Точность позиционирования рабочей головы	мм	± 0,15	± 0,15
Рейки разлома (опц.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (опц.)
Время подъёма рабочего стола (опц.)	sec	30 (1 ход)	30 (1 ход)
Высота рабочего стола	мм	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Установленная мощность: фикс. стол / с подъёмом. (опц.)	кВт	8.8 / 9.57	10.4
Общий вес	кг	2400	3800



ГАБАРИТЫ СТАНКА В ЛИНИИ

GENIUS 37 ST
разлом + опрокидывающий
механизм



GENIUS 61 ST
разлом + опрокидывающий
механизм

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с нестандартными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpA) 77 Дб (A)
Genius 37 CT RED, Genius 61 CT RED
Погрешность измерения K = 4 Дб (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

ИНДУСТРИЯ 4.0

Индустрия 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, и станках, отвечающих потребностям клиентов. Оборудование способно интегрироваться в производственные процессы с помощью интеллектуальных информационных сетей.



Задачей компании Biesse является модернизация предприятий наших клиентов, работающих в реальном времени и готовых обеспечивать функционирование цифрового производства, в котором ЧПУ станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, помогающими в ежедневной работе тем, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия проста - предоставлять конкретные данные клиентам с целью снижения стоимости выпускаемой продукции, оптимизации работы и улучшения результатов.

ВСЁ ЭТО И НАЗЫВАЕТСЯ 4.0 READY.

СДЕЛАНО С BIESSÉ

ВСЕ В РАМКАХ ОДНОЙ ЛИНИИ, НЕ КАСАЯСЬ САМОГО СТЕКЛА

Напротив нынешнего здания TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant), расположенного в Treize-Septiers (французском городке Нант), воплощается амбициозный проект Жан-Ив Глюминеау: новейшая система трансформации листового стекла "TAV" (Tout l'art du verre). Инновационный проект, характеризующийся максимальной автоматизацией процессов, нацеленный на реализацию настоящего Smart Factory. Новое производство оснащено специальной технологией для резки, шлифования/полирования, керамической печати, эмалирования и закалки стекла: новые виды обработки, расширившие гамму продукции, предлагаемой головной компанией TIV.

Был необходим безупречный технологический партнер для того, чтобы доверить реализацию этой задачи: «Задачами, стоявшими перед нами с этой новой действительностью, было наличие всего необходимого на линии, без необходимости дальнейшего перемещения стекла. Нам было нужно новое

технологическое оборудование, для устранения простоев, вызванных перемещением листов стекла с одного станка на другой, сводя до минимума процесс ручного перемещения стекла, избегая таким образом необходимости толкания оператором тележек, с гарантией эффективной и высокопроизводительной работы станков».

Передовые технологии обработки, возможности взаимодействия, инструменты для моделирования продуктов и процессов, превентивная отслеживаемость – таковы основные задачи, которые Interмас и Tav решают для реализации амбициозного проекта автоматизации, объединяя ресурсы и инновационные ноу-хау.

Цель проекта TAV состояла в том, чтобы объединить широкий спектр навыков и знаний, добиться высокого уровня автоматизации за счет интеграции робототехники. Машины, включенные в процесс автоматизации, непрерывно и постоянно оптимизируют свои характеристики и эффективность.

Разработанные Interмас решения преобразуются в уверенность для клиента точного знания продукции, а также достигнутого уровня эффективности. Автоматизация снижает до нуля, как риск ошибки, так и ручного вмешательства, с достижением превосходного результата. И не только: теперь клиент может определить время выполнения заказа и оптимизировать его для удовлетворения рыночных требований в самые короткие сроки. В частности, для удовлетворения потребностей максимальной гибкости, был налажен процесс Batch-One, оптимизирующий производство, персонализируя также и крупные производственные партии. Таким образом TAV способен быстро адаптировать производство динамике спроса и рыночным требованиям. «Мы хотели, чтобы все станки могли взаимодействовать между собой, работая координированным образом, без какого-либо вмешательства оператора. И мы этого блестяще добились».



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

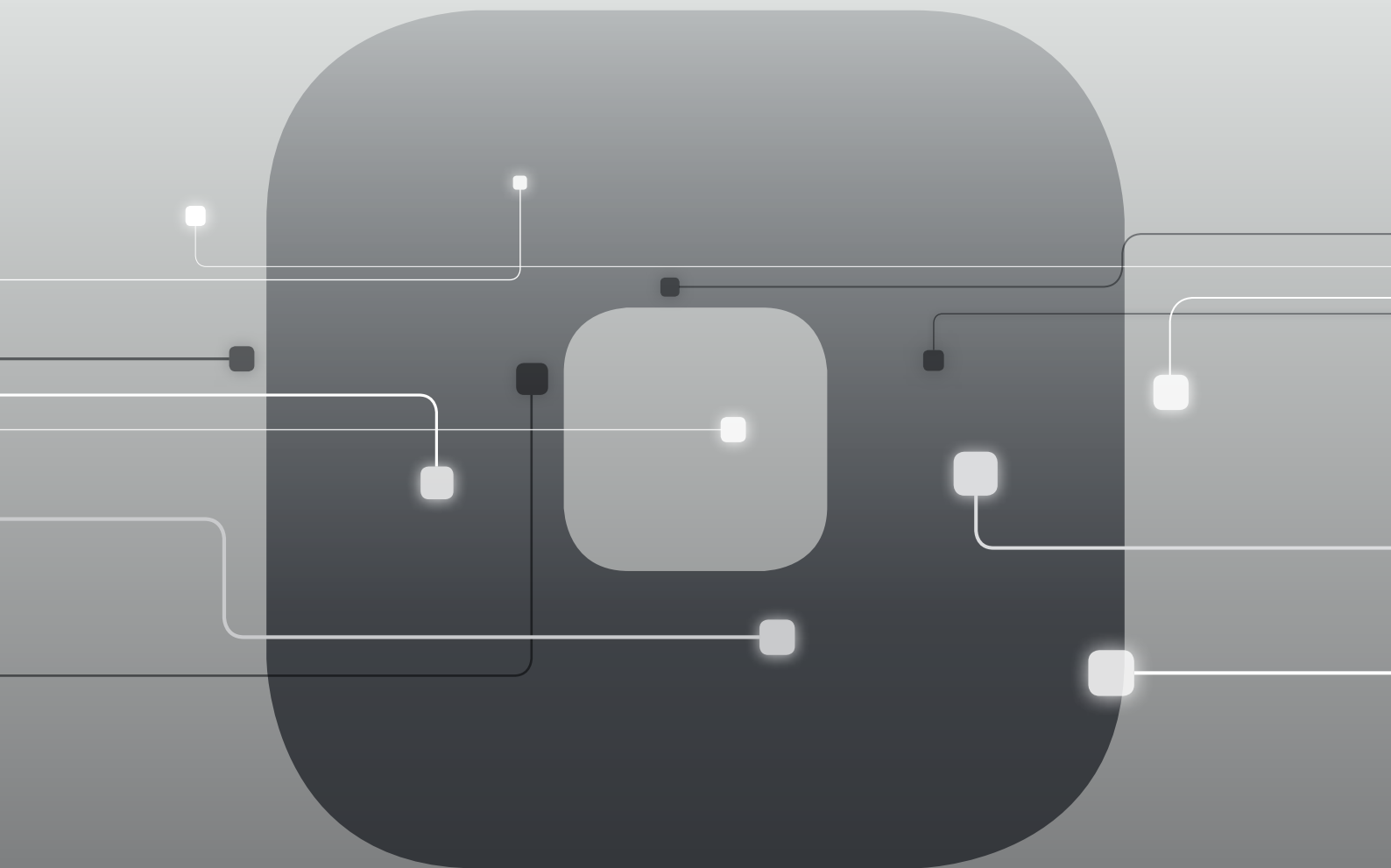
ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения
материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ИТЬ обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



